

國立交通大學機械工程學系 公用 3D 列印設備管理辦法

105.12.13 經費與空間委員會擬定

105.12.14 系務會議訂定

- 一、 目的：為維護本系公用 3D 列印設備，提供教學研究使用，特訂定本辦法。
- 二、 負責教師及管理人：由經費與空間委員會委請本系教師擔任負責人負責管理，並得指派研究生擔任管理人，協助管理及設備維護事宜。
- 三、 設備地點：積層製造共用實驗室(EE316B)。
- 四、 設備規格：詳附表 1。
- 五、 使用登記：填寫設備使用申請單及傳送圖檔，經管理人同意且指定使用機台後，依操作等級預約時間自行或委託操作。
- 六、 操作等級：
 - (一) A 級(種子教官)：
 1. 經參加教育訓練並通過系上考核合格取得種子教官操作資格者，可協助(1)教育訓練、(2)自行操作或(3)接受委託代為操作。
 2. 各實驗室之種子教官畢業離校前，可自行培訓所屬實驗室之種子教官並通過系上考核後，向管理人申請登錄替補種子教官資格名單。
 - (二) B 級(自行操作者)：經本系或 A 級種子教官教育訓練，並通過系上考核合格取得自行操作資格者，可預約時間自行操作。
- 七、 操作考核：A 級種子教官或 B 級自行操作者如有違規或不熟悉操作程序等情事，負責人或管理人得視其情節，調降或取消其操作等級。
- 八、 收費標準：
 - (一) 機械實作課程：由具 A 級資格之課程助教代為操作(免收代操作費用)；
 耗材依附表 1 規定收費。
 - (二) 其他：依附表 1 規定收費。
- 九、 收費方式：
 - (一) 機械實作課程：從各組分配經費中扣除。
 - (二) 本系教師：每年統計各老師累計之使用費，並自本系分配予各教師之業務費扣除；業務費不足時，則依序自設備費、管理費或技術服

務費中扣款。

十、 退費：申請列印之檔案若列印失敗，不予退費或重新列印。

十一、 耗材：僅能使用本系提供之材料。

十二、 遵守事項：

- (1) 使用人須經管理人同意後，始可操作管理人指定使用之儀器設備。
- (2) 使用儀器設備後應於使用登記簿登載使用時間及使用狀況，並請管理人確認後始得離開，未經管理人允許不得自行使用實驗室其他任何儀器設備。
- (3) 對於各項儀器之操作程序及原理，如有不熟悉者，應先請教管理人，切勿在不熟悉的情況下自行操作。
- (4) 儀器必須按正常程序操作，若發生故障，應儘快向管理人報告。
- (5) 現有儀器設備，未經儀器所有人及實驗室管理人同意，不得修改、拆解或搬移。
- (6) 使用完畢後應將各項儀器設備恢復原狀，並將實驗室清潔乾淨後始得離開。
- (7) 本系僅保管列印完畢之成品一星期，逾期未領取即視同放棄該成品。
- (8) 因可歸責原因造成儀器設備損壞者，除應負責維修費用外，並得視情節停止其一定期限之使用權利。

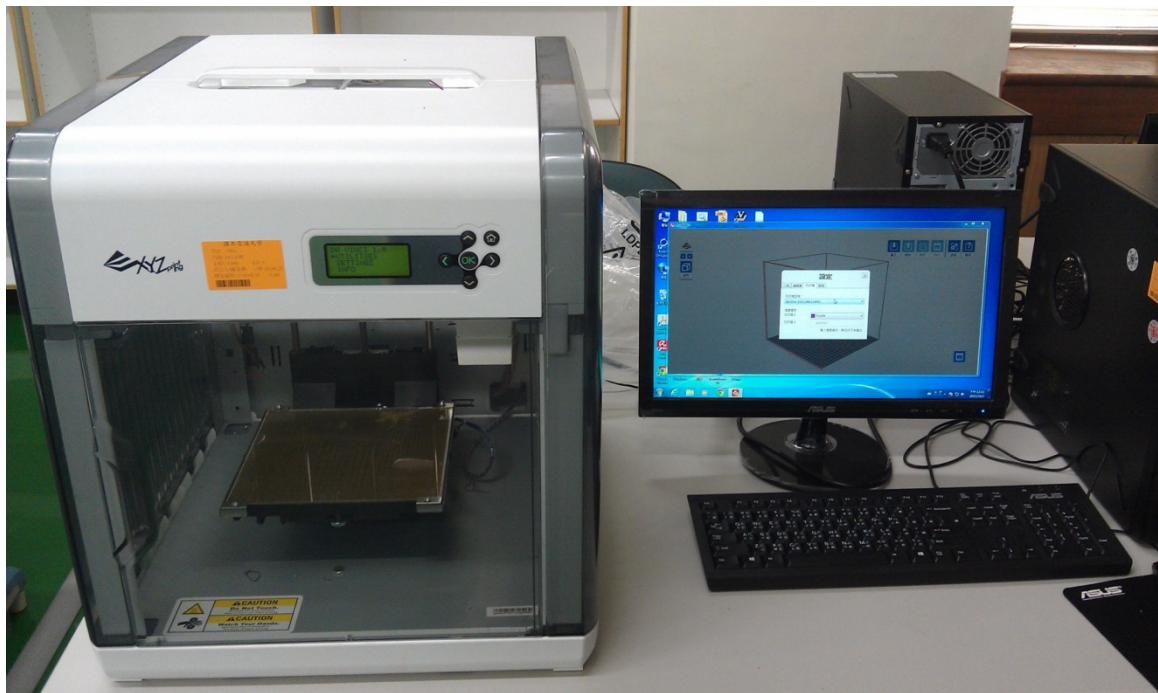
十三、 若有未盡事宜，由負責人或提經費與空間委員會認定之。

十四、 本辦法經系務會議通過後實施，修訂時亦同。

附表 1：交大機械系 3D 列印設備規格及收費標準

一、 XYZ da Vinci 1.0 (三緯國際)

1. 最大列印體積：150*200*200 mm³。
2. 噴嘴尺寸 Nozzle Diameter：0.4 mm。
3. 塑料尺寸 Filament Diameter：1.75 mm。
4. 塑料材質：ABS。
5. 收費標準：NT\$4 元/公尺；委託操作者，加收代操作費用 500 元/件。
6. 時間限制：單件列印時間 7 小時以內者才受理。
7. 目前系上共 3 台，開放機械實作課程使用。



二、震旦 AURORA F1

1. 最大列印體積：168*168*168 mm³
2. 噴嘴尺寸 Nozzle Diameter：0.4 mm。
3. 塑料尺寸 Filament Diameter：1.75 mm。
4. 最小列印層厚：0.1 mm。
5. 塑料材質：PLA。
6. 收費標準：NT\$4 元/公尺；委託操作者，加收代操作費用 500 元/件。
7. 時間限制：單件列印時間 7 小時以內者才受理。
8. 目前系上共 1 台，僅開放教師研究與研究所選修課程使用。



≡ 、 Software: Netfabb Professional 5.2



netfabb Professional 5.2

User Manual

Copyright by netfabb GmbH 2014

support@netfabb.com

Version: July 29, 2014

This document shall not be distributed without the permission of netfabb GmbH.